

TURBOseries

— 総合カタログ Products Line-up Catalog —

2022年7月

標準仕様

型 式	MT-10M	MT-11M
電 源	交流100/110V 50/60Hz	
消 費 電 力	60/70W	100/110W
サーモスタット	5分定格 75°C±5°C	
電源コード長さ	平形ビニールコード 1.8m	
研 磨 電 極 径	φ1.0、φ1.2、φ1.6、φ2.0、φ2.4、φ3.2mm	φ2.4、φ3.2、φ4.0mm
研 磨 電 極 長 さ	45mm以上	50mm以上
研 磨 角 度	20度～60度(ホイール突起部使用時 120度)	
研 削 材 料	ボラゾン	
研 削 粒 度	#170	#100
ホイール外径	φ60mm	φ75mm
研 磨 方 法	手動	手動
外 径 寸 法	W100×H125×D185mm	W120×H150×D210mm
本 体 重 量	2.0kg	3.0kg
標 準 価 格	¥65,000	¥115,000

※本カタログに掲載されている標準価格は日本国内で適用されます。

型 式	MT-10D	MT-10DX
電 源	交流100/110V 50/60Hz	
消 費 電 力	60/70W	
サーモスタット	5分定格 75°C±5°C	
電源コード長さ	平形ビニールコード 1.8m	
研 磨 電 極 径	φ1.0、φ1.6、φ2.0、φ2.4、φ3.2mm	
研 磨 電 極 長 さ	20mm以上	
研 磨 角 度	20度～60度	
研 削 材 料	ボラゾン	
研 削 粒 度	#170	
ホイール外径	φ60mm	
研 磨 方 法	自動	
外 径 寸 法	W110×H195×D200mm	
本 体 重 量	4.0kg	
標 準 価 格	¥180,000	¥198,000

※本カタログに掲載されている標準価格は日本国内で適用されます。



注意事項

- 弊社研磨機は、TIG溶接用タングステン電極研磨を目的としております。用途以外ではご使用いただけません。
- 弊社研磨機では、一度に多量の研磨や連続研磨は行えません。
- 砥石寿命向上のため、新品電極はグラインダー等で荒研ぎされる事をお勧めします。
- 研磨作業(手動研磨機の場合)は、電極を軽く時計方向に回して行って下さい。力を強く入れるとモーターの故障原因となります。
- 本体ケースに蓄積する粉塵はできるだけ早く除去して下さい。
- 本製品は、日本国内でのみ使用して下さい。

品質と信頼を結ぶ



— ムラタのタングステン研磨機 —

URL <https://www.mwl.co.jp/>E-mail info@mwl.co.jp

製造販売 株式会社 ムラタ溶研

〒532-0012 大阪市淀川区木川東4-6-11
TEL.(06)6390-6768 FAX.(06)6390-8474

株式会社 ムラタ溶研



TIG溶接用タングステン電極研磨機

TURBO SERIES

「カンと経験」による電極研磨から「誰でも・簡単・確実」な電極研磨へ。

TIG溶接の電極形状は品質に大きく影響します。カンに頼った電極研磨では溶接品質の均一化はむずかしくなります。ターボシリーズを使用すれば常に最適な電極形状を保ち、歩留まりの向上、品質の安定がはかれます。

www.mwl.co.jp

ムラタ溶研ホームページでは、使用方法をアニメーション動画でご覧いただけます。また、納期情報や修理依頼情報も掲載しています。

●PCサイト ▼TOPページ



●スマートフォンサイト

本カタログ掲載の全機種の詳細な製品情報と納期情報、当社の会社情報などがご覧いただけます。

▼スマートフォンサイトアクセス用QRコード



▼製品情報ページ

▼購入ガイドページ

▼納期情報ページ

手動タイプ タングステン研磨機(細径用)

MT-10M ※φ3.2研磨がメインの場合、MT-11M型をお勧めいたします。

- 設定可能角度20度~60度
- 対応電極径φ1.0~φ3.2まで

P4

手動研磨のスタンダード研磨機です。電極棒を、本体上部の電極ガイドへ挿入し、電極棒を時計方向へ軽く回し、研磨作業を行ないます。

手動タイプ タングステン研磨機(太径用)

MT-11M

- 設定可能角度20度~60度
- 対応電極径φ2.4~φ4.0まで

P8

手動研磨の太径用研磨機です。砥石の大きさが直径75mmと大きく、砥石の耐久性に優れます。軸方向研磨、2段研磨も自由自在です。オプション(電極ガイド)により、φ6.4まで研磨可能です。

自動タイプ タングステン研磨機(細径用)

MT-10D

※ご注文の際は、電極径をお知らせ下さい。チャックが1個、標準付属です。



- 設定可能角度20度~60度
- 対応電極径φ1.0~φ3.2まで
- タイマーは、10秒~80秒まで任意に設定可能

P6

チャック方式で、研磨量を一定に保ち、研磨砥石も裏表両面使用できますので非常に経済的です。

自動タイプ タングステン研磨機(切頭円錐形用)

MT-10DX

※ご注文の際は、電極径をお知らせ下さい。チャックが1個、標準付属です。



- 設定可能角度20度~60度
- 対応電極径φ1.0~φ3.2まで
- タイマーは、10秒~80秒まで任意に設定可能

P7

MT-10D型の機能に電極先端をフラットに加工できる機能をプラスした機種です。電極先端をフラットに加工した後、テーパ部を研磨します。むずかしかった切頭円錐電極の均一化が行えます。

ムラタ溶研HPIにて
納期情報を
ご覧いただけます。

手動タイプ タングステン研磨機 細径電極を「簡単・確実・安全」に研磨

操作解説のアニメーションが弊社ホームページでご覧いただけます

www.mwl.co.jp/products/turbo/products11.html

ホームページでは、作業手順をアニメーション動画でご覧頂けます。ご購入前には是非ご参考下さい。
※本機では、連続研磨や大量研磨は行なえませんので、ご注意ください。



手動タイプ
タングステン研磨機

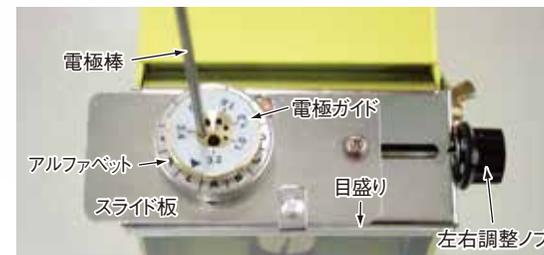
スーパーターボ SUPER TURBO MT-10M

標準価格 ¥65,000

先端角度が自由に選べるフリーヘッド機能に対応したスーパーターボMT-10M。従来の熟練作業者がグラインダー、ベルト作業を行っていたのに比べ、スーパーターボは時間の短縮、研磨形状の一定により熱輸送特性に優れた安定性のある溶接を実現できるようになりました。使いやすさを考えたコンパクト型、標準タイプです。

各部の名称

電極ガイドと左右調整ノブを動かすと、電極と砥石の接触位置が変わります。その接触位置により「軸方向」「横方向」「斜め方向」に研磨目も変わります。その際、アルファベットと目盛りを目印にし、電極と砥石の接触位置を確認できます。特に、複数の作業の方で使用する際、目印としてご活用ください。



電極径は、φ1.0からφ3.2まで対応

研磨角度は、主に20度から60度まで変更可能

研磨目は、タテ(軸)方向・ヨコ方向・斜め方向が可能

研磨砥石は、5種類の粒度を用意しています

研磨砥石が安全カバーで覆われていますので、安全にご使用頂けます

MT-10Mご使用方法



1.ホイールに軽く押し当てる

本機に採用している研磨ホイールは、台金上に砥粒を一層ニッケルにて固定しています。研磨作業は適度な加圧力で行なうとホイール全面に均一な研削抵抗が働き、研削効率を高め能率的な作業が行なえます。また、ホイールの寿命も著しく向上いたします。

※絶対に力を入れ過ぎて研磨を行なわないでください。

2.電極棒を時計方向に回す

左写真のように、タングステン電極棒を時計方向に回し、軽く押しながら研磨を行なってください。逆回転研磨を行なうと、砥粒の磨耗時、台金を切り込む恐れがありますので注意してください。

左右調整ノブを回すとスライド板が最大25mm移動し、研磨ホイールの研磨位置を変更することができます。ホイールの研磨位置は、その都度変更し、ホイール全面を均一に使用頂くと、一層ホイールの寿命が向上いたします。

MT-10Mの特長

●研磨角度は任意に設定可能



本体右側面のチョウネジを緩めて、角度調整板を前後に振るだけで、角度変更が簡単に行えます。

●オプションで短電極研磨可能



本体標準仕様では長さ45mmまでしか研磨できませんが、オプションのチャックホルダーとコレットチャックを使用すれば、20mmまで研磨することが可能です。

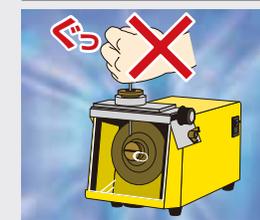
※詳しくは、下欄オプション部品をご覧ください。

●ダンゴ状の先端も安心研磨



電極の先端が、母材等に接触しダンゴ状に変形しても本体右側面から挿入すれば研磨および切断が可能です。

●力を入れずに簡単研磨



研磨ホイールにはCBNボラソンを採用しているため、従来のグラインダーや布ベルトのように力を入れなくても研磨できます。力を入れて研磨すると、ボラソンの寿命は著しく低下いたしますのでご注意ください。

標準付属品

ボラソンホイール(型式:CBN60#170)



¥16,000

電極ガイド



MT-10M用
(φ1.0~φ3.2mm)

¥5,000

オプション部品

チャックホルダーおよびコレットチャックは別売商品です



チャック全サイズ共通 ¥11,800

短電極研磨時に必要。



各¥2,000

φ1.0、φ1.6、φ2.0、φ2.4、φ3.2

研磨ホイール粒度/#100、170、300、400、600
ご購入時は本体に#170が1枚装着(粒度の変更は可能です。)

※弊社研磨機は、TIG溶接用タングステン電極研磨を目的としております。用途以外ではご使用いただけません。

◆ムラタ溶研タングステン研磨機はユーザー様直販システムです。

5

4

TURBO SERIES MT-10M

TURBO SERIES MT-10M

ムラタ溶研HPIにて
納期情報を
ご覧いただけます。

ご注文の際は
電極サイズを
お知らせ下さい。



自動タイプ
タングステン研磨機
ターボエース
TURBO ACE
MT-10D

標準価格 ¥180,000

チャック方式で自動研磨を行うMT-10D・MT-10DX。主な消耗品の研磨砥石は裏表両面使用できます。また、スイッチはタイマー仕様なので自動OFFになり、切り忘れがありません。自動研磨による高精度な加工を実現した研磨機です。

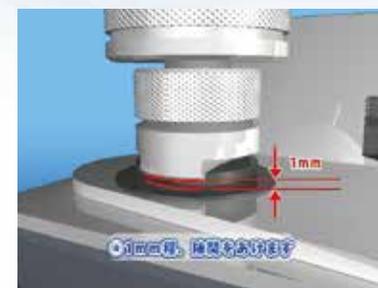
自動タイプ タングステン研磨機 チャック方式で、研磨量が常に一定

操作解説のアニメーションが弊社ホームページでご覧いただけます

<http://www.mwl.co.jp/products/turbo/products21.html>

ホームページでは、作業手順をアニメーション動画でご覧頂けます。ご購入前に是非ご参考下さい。

※本機では、連続研磨や大量研磨は行なえませんので、ご注意ください。



MT-10D・10DX共通 消耗部品・付属品

- チャックユニットは1個、精密チャックはご希望のサイズが1個、標準付属となります。
- 研磨ホイール粒度/#100、170、300、400、600
ご購入時は本体に#170が1枚装着されます。
(粒度の変更は可能です。)



※精密チャックは、チャックユニットの先端に装着し、使用します。

電極径は、φ1.0からφ3.2まで対応

研磨角度は、主に20度から60度まで変更可能

研磨目は、タテ(軸)方向

研磨砥石は、5種類の粒度を用意しています

研磨砥石が安全カバーで覆われていますので、安全にご使用頂けます

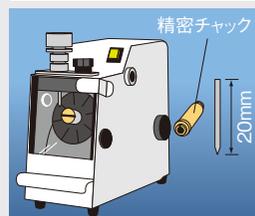
MT-10Dの特長

●チャック方式でらくらく自動研磨



使用電極サイズのチャックユニットに電極を差込み、スイッチを押すだけで、自動研磨を行います。スイッチはタイマー仕様で自動OFF、チャック方式のため電極の削り過ぎも心配ありません。
※タイマーは10～80秒まで設定可能です。
※チャックは本体ご購入時、ご希望のサイズが1つ付属されます。

●短電極もカバー



MT-10Dはもともとチャック方式ですので、標準チャックユニットで20mm程度まで研磨可能です。電極サイズもφ1.0～φ3.2mmに対応しております。
※角度(特に鋭角)によりチャック自身を研磨するので、ご注意ください。なお、チャックが削れてしまっても、タングステンの研磨には影響ございません。

●研磨ホイールはオモテ/ウラ両面電着で経済的



研磨ホイールは簡単にオモテ/ウラを入れ替えることができるため経済的です。また、本体上部のスイングノブを回し、電極を左右にスライドさせることで、研磨ホイールを全面ご使用頂けます。研磨に伴う粉塵は、本体下部のダストケースに溜まりますので、ケースを取り外して簡単に粉塵を除去できます。

●研磨量は設定ゲージで簡単設定



研磨量の突き出し代は、本体右上部側面に内蔵されている電極設定ゲージにて、任意に設定可能です。そのため電極と研磨ホイールの距離が常に一定に保たれます。

切頭円錐形電極の 研磨に!



標準価格 ¥198,000

自動タイプ 切頭円錐形用
タングステン研磨機

ターボエース

TURBO ACE
MT-10DX



切頭円錐形

MT-10Dの
充実した機能
そのまま

フラット
ゲージが
標準付属

MT-10Dの充実した機能そのまま、切頭円錐形に加工ができるMT-10DX。フラットゲージが標準付属されています。

ムラタ溶研HPIにて
納期情報を
ご覧いただけます。

手動タイプ タングステン研磨機 オプション使用で、φ6.4まで研磨可能



手動タイプ
タングステン研磨機
スーパーターボ
SUPER TURBO
MT-11M

標準価格 ¥115,000

先端角度が自由に選べるフリーヘッド機能に対応したMT-10Mのパワーアップ版がMT-11M。φ4.0mmまでの太径を研磨することができます。その他、研磨ホイールの外径がφ75と大きく長寿命ですので、ランニングコストを抑えたい方におすすめです。使いやすさを考えたコンパクト型、太径用標準タイプです。

- 電極径は、φ2.4からφ4.0まで対応 オプションでφ6.4まで対応可
- 研磨角度は、主に20度から60度まで変更可能
- 研磨目は、タテ(軸)方向・ヨコ方向・斜め方向が可能
- 研磨砥石は、5種類の粒度を用意しています
- 研磨砥石が安全カバーで覆われていますので、安全にご使用頂けます

MT-11Mの特長

●安全設計で便利性バツガン



研磨ホイールは、本体内部に装着され、アクリルカバーで覆われているので、誤って手と接触する危険性もなく、安心してご使用頂けます。また、コンパクト設計ですので野外等の作業現場にも持ち運びが便利です。

(型式:CBN75#100)

●外径75mmで耐久性バツガンの長寿命ホイール



MT-10M用ホイールに比べ、75%増の耐久性があり、細径を研磨される方でランニングコストを抑えたい場合にもおすすめです。
※CBN75#100はMT-10Mには装着できません。
※粒度は#100から#600までをご用意しています。

75%増の
耐久性

●MT-11M 消耗部品・付属品



研磨ホイール
CBN75 #100(標準) ¥19,500
研磨ホイール粒度/ #100, 170, 300, 400, 600
ご購入時は本体に#100が1枚装着されます。(粒度の変更は可能です。)



電極ガイド
MT-11M用 ¥5,000
(φ2.4~φ4.0mm)



チャックホルダー
短電極研磨時に必要
チャック全サイズ共通 ¥11,800



コレットチャック
φ1.0~φ6.0mm 各¥2,000



電極ガイド φ4.8 ¥5,000



電極ガイド φ6.0 ¥5,000



電極ガイド φ6.4 ¥5,000

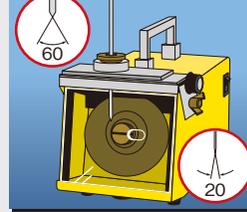
●オプションで異径電極まで研磨可能



異径電極研磨OK!

標準仕様はφ2.4~φ4.0mmですが、MT-10M用電極ガイド(φ1.0~φ3.2mm)や、太電極用ガイド(φ4.8、φ6.0mm)を購入頂くと、それぞれの異径電極が研磨できます。

●基本性能も充実

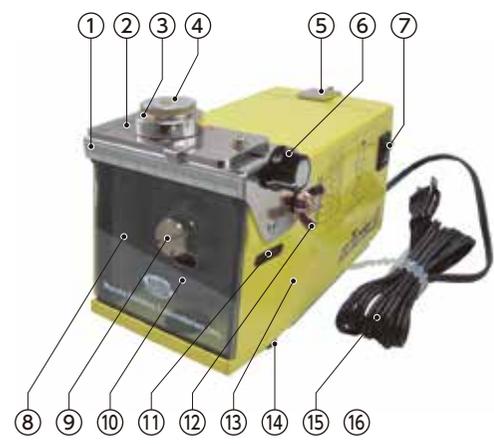


研磨角度は20度~60度まで任意に設定可能で軸方向研磨もカバーしています。もちろんダンゴ状電極も本体側面から研磨可能です。また、チャックホルダー(オプション)を使用すれば短電極(20mmまで)も研磨可能です。研磨方法は、通常およびチャックホルダー使用時のいずれも手動研磨です。

チャックホルダーおよびコレットチャックは別売商品です

●特注オプション品

PARTS LIST MT-10M



番号	品名	数量	備考
1	角度調整板	1	正面目盛り付
2	左右スライド板	1	移動印付
3	電極ガイド本体	1	
4	電極ガイド	1	φ1.0~φ3.2用
5	定量電極設定ゲージ	1	チャックホルダー使用時に必要
6	左右調整ノブ	1	
7	運転スイッチ	1	
8	安全カバー	1	透明アクリル板
9	ロックネジ	1	M5左ネジ
10	研磨ホイール	1	ボラゾン(CBN)#170
11	サービスホール	1	本体側面に切欠き
12	角度固定ネジ	1	
13	本体ケース	1	
14	ゴム足	4	ネジにて取付
15	100V ACケーブル	1	1.8m プラグ付
16	モーター	1	60W 本体内組込み

※修理・分解は、お客様側では決して行なわないで下さい。修理は、株式会社ムラタ溶研で受付けております。

PARTS LIST MT-11M



番号	品名	数量	備考
1	角度調整板	1	正面目盛り付
2	左右スライド板	1	移動印付
3	電極ガイド本体	1	
4	電極ガイド	1	φ2.4~φ4.0用
5	定量電極設定ゲージ	1	チャックホルダー使用時に必要
6	左右調整ノブ	1	
7	運転スイッチ	1	
8	安全カバー	1	透明アクリル板
9	ロックネジ	1	M5左ネジ
10	研磨ホイール	1	ボラゾン(CBN)#100
11	サービスホール	1	本体側面に切欠き
12	角度固定ネジ	1	
13	本体ケース	1	
14	ゴム足	4	ネジにて取付
15	100V ACケーブル	1	1.8m プラグ付
16	モーター	1	60W 本体内組込み

※修理・分解は、お客様側では決して行なわないで下さい。修理は、株式会社ムラタ溶研で受付けております。

PARTS LIST MT-10D



番号	品名	数量	備考
1	スイングノブ	1	移動量10mm
2	安全カバー	1	2mmアクリル板
3	チャックユニット	1	精密チャック・ガイド・ネジ
4	運転スイッチ	1	照光式(オレンジ)
5	電極設定ゲージ	1	調整式
6	本体ケース	1	本体色
7	角度目盛りゲージ	1	頂角10度~60度
8	角度調整ノブ・ネジ	1	
9	100Vケーブル	1	1.8m平形ビニールコード
10	ダストケース	1	
11	ゴム足	4	

※修理・分解は、お客様側では決して行なわないで下さい。修理は、株式会社ムラタ溶研で受付けております。

TURBO SERIES MT-11M

PARTS LIST MT-10M/MT-11M/MT-10D